PM ENGINEERING DIE IDEE BIS ZUR SERIE

SPLIT Methode

NX Arbeitsweise – neu gedacht

Copyright

Diese Unterlagen sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte – auch die der Übersetzung, des Nachdruckes und der Vervielfältigung der Unterlagen oder Teilen daraus – vorbehalten. Kein Teil der Unterlagen darf ohne Genehmigung der Dr. Wallner Engineering GmbH in irgendeiner Form (Fotokopien, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren) – auch nicht für Zwecke der Unterrichtsgestaltung – reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet oder vervielfältigt oder Dritten zugänglich gemacht werden.

Dr. Wallner Engineering GmbH
Charles-Lindbergh-Str. 7
71034 Böblingen

Tel	07031 410309-0
Fax	07031 410309-11
Mail	kontakt@drwe.de
Web	www.drwe.de

METHODIK IM VERGLEICH

Working Methodologie Allgemein

Bottom Up

Detail Engineering: Top Down ausgehend von Steuerskizze verlinkt

Layout: Aufbau mit Vereinfachungen der detaillierten Daten

SPLIT Methode

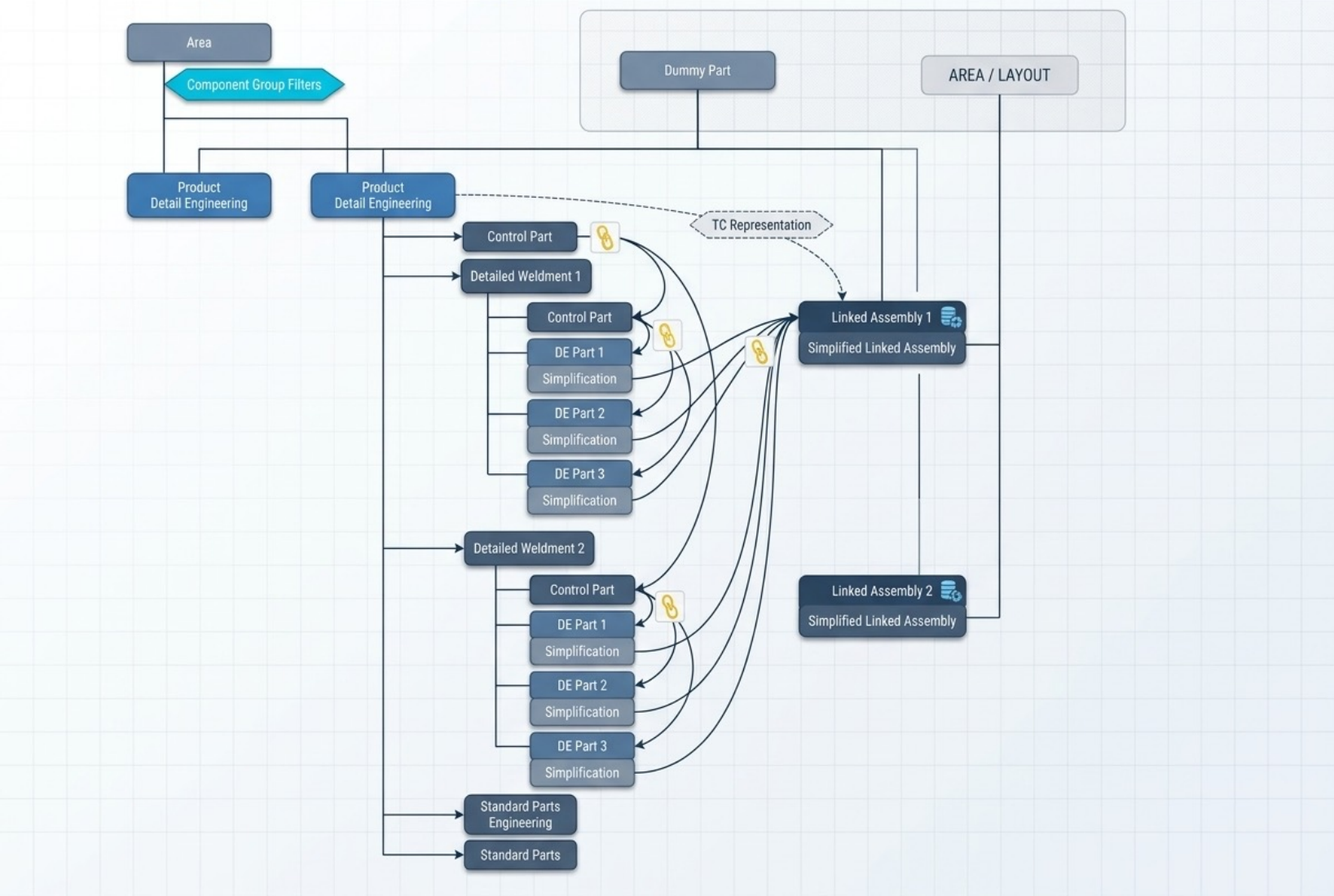
Entwurfskonstruktion (EK): Aufbau in Multisolid Technologie (MS)

Detailkonstruktion (DK): Assoziativ verlinkte Volumenkörper aus EK

Layout: Direkter Aufbau mit EK oder assoziativ vereinfachtem Volumenkörper

KLASSISCHER ABLAUF

Working Methodologie – Bottom Up



01. STEUERUNG

Control Parts

Main & Sub Control Parts als Basis erstellen.

02. DETAILLIERUNG

Parts & Standard

Einzelteile mit Simplifizierung und Standard Parts verbauen.

03. INTEGRATION

Area & Dummies

Dummy Parts & Ladeoptionen mit Gruppenfiltern konfigurieren.

04. ERGEBNIS

Linked Layout

Simplifizierungen in Komponenten linken und Verlinkung vereinfachen.

EFFIZIENZ IM FOKUS

Vorteile der Multisolid-Technologie

Schneller Assoziativer Aufbau

Zeiteinsparung durch Verzicht auf komplexe Interpart-Operationen.

Einfache Zuweisung

Direkte Zuweisung von Material und Farben an einzelnen Solidkörpern.

Multiple Benennung

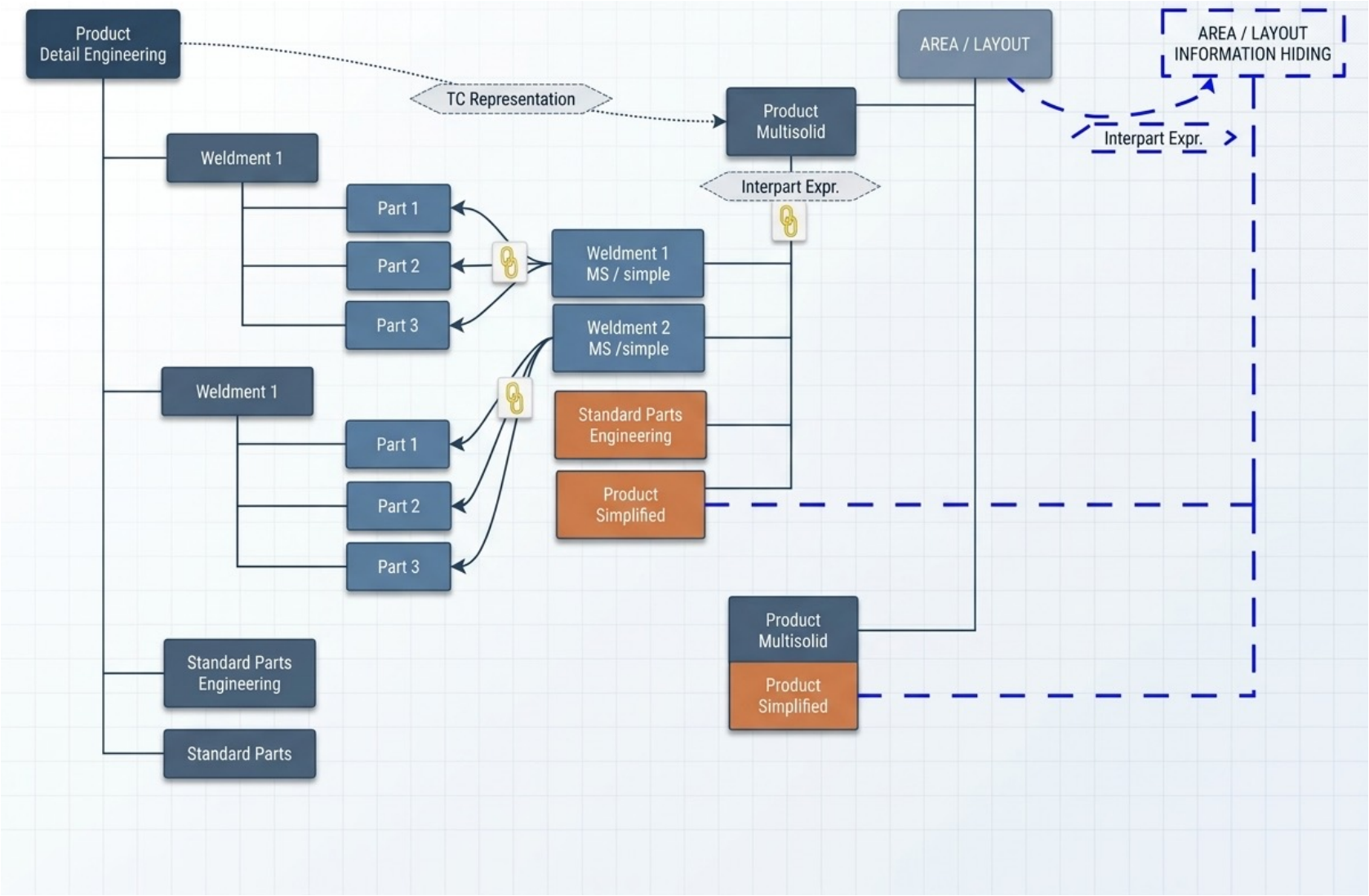
Flexible Steuerung der Solid-Körper über Objektattribute.

Teamcenter BOM Notwendigkeit

Transformation zu Single Solids für saubere NX Part-Struktur erforderlich.

OPTIMIERTE METHODIK

Working Methodologie – SPLIT



SCHRITT 1

Multisolid File

Grobe Erstellung des Entwurfsmodells im MS File.

SCHRITT 2

Auto-Verlinkung

Programm generiert automatisierte Verlinkung & DE Assembly.

SCHRITT 3

Detaillierung

Ergänzung von Details (Assembly Cut, Welding, Hole Series).

SCHRITT 4

Area & Layout

Multisolid Verbaut & Information Hiding durch Simplifizierung.

MEHRWERT

Vorteile der SPLIT-Methode

Assoziativität
Direkte Verbindung zwischen Entwurf (EK) und Detailkonstruktion (DE).

Entkoppelte Fertigstellung
Detailkonstruktion kann unabhängig vom MS File fertiggestellt werden.

Geringere Datenmengen
Keine Simplifizierungen einzelner DE Partfiles nötig, vereinfachte Laderegeln.

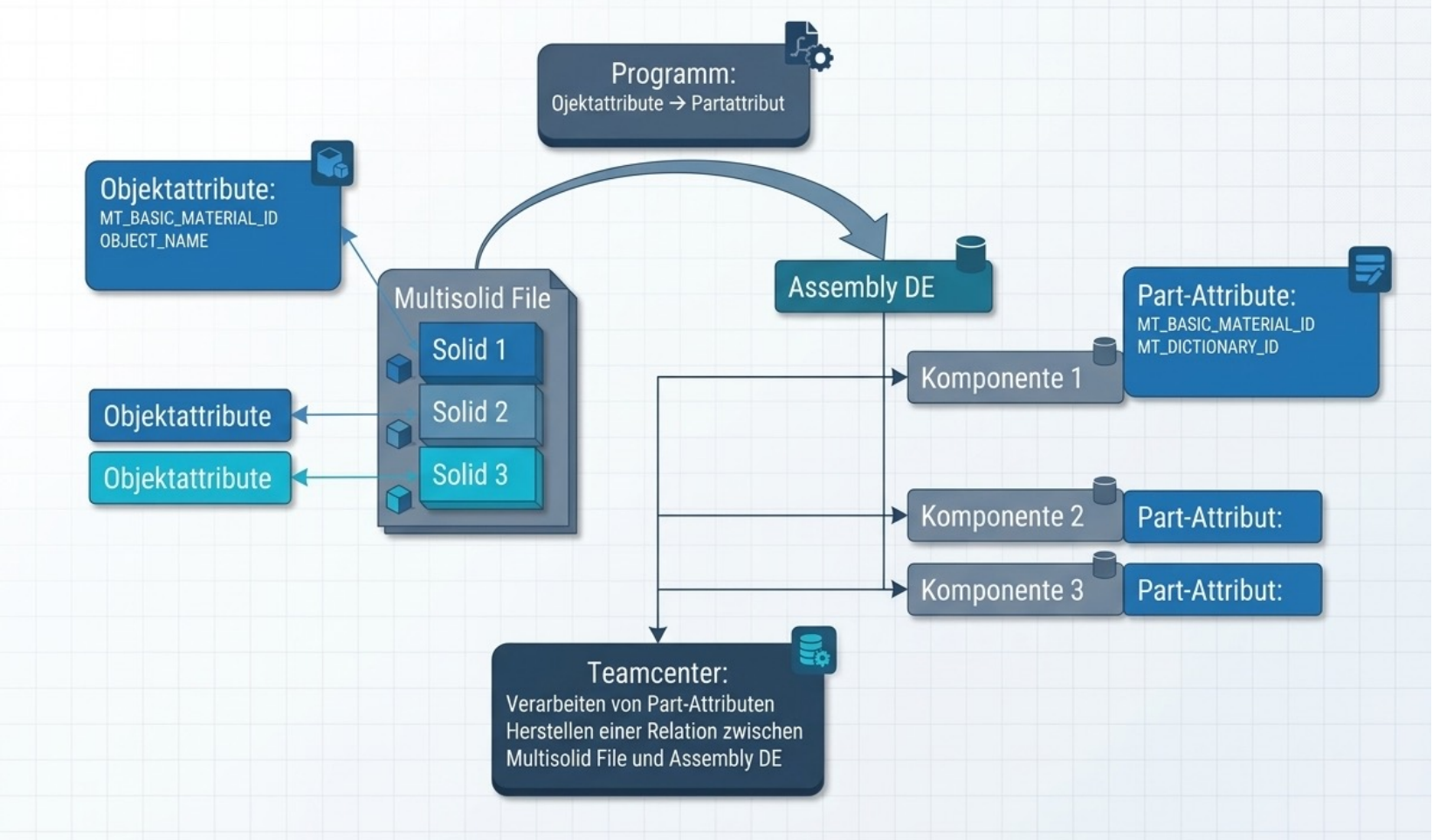
Steuerung durch Product Owner
Gezielte Kontrolle darüber, welche Informationen weitergegeben werden.

Keine Komponentenfilter
Standard Parts befinden sich ausschließlich in der Assembly DE.

Maximale Prozessgeschwindigkeit
Signifikant schnellerer Durchlauf von der Idee bis zur Fertigstellung.

DATENFLUSS & INTEGRATION

Attribut-Transformation & Teamcenter



Teamcenter Integration

Verarbeiten von Part-Attributen & Herstellen der Relation zwischen MS File & Assembly DE

ZUSAMMENFASSUNG

Effizienter. Assoziativer. Schneller zur Serie.

Die SPLIT-Methode kombiniert die Flexibilität von Multisolid-Entwürfen mit der Vereinbarkeit moderner PLM-Prozesse in NX und Teamcenter.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit